MKD-RT Serie

MKD-RT, 6-10 kVA

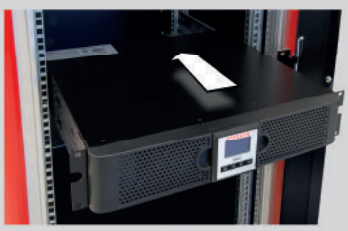
Online Dauerwandler,
6-10 kVA
Festverdrahtet
Racktower-Design

NEU / NEW

Rechts: Die mitgelieferten Füße machen die MKD-RT zum standfesten Towergerät

Beschreibung

Die kompakten MKD-RT Modelle mit 6 bzw. 10 kVA bieten hohe USV-Leistung auf kleinstem Raum. Sie sind bereits serienmäßig mit umfangreichen und speziellen Features ausgestattet, welche sonst auf dem USV Markt höchstens teure Sonderanfertigungen bieten. Die programmierbaren Schaltkontakte oder die einstellbare Restart-Funktion sind nur zwei der zahllosen Beispiele. Die XL-Versionen bieten ferner die Möglichkeit zur Batterieerweiterung.



Die MKD-RT kann nach Befestigung der mitgelieferten 19“ Einbauwinkel in jedem gängigen 19“ Serverschrank eingesetzt werden. Das übersichtliche LCD Display ist dafür um 90° drehbar .

Eigenschaften

- USV-Klassifizierung VFI-SS-111 nach IEC 62040-3
- Als Tower sowie 19“-Version einsetzbar
- Benutzerfreundliches drehbares LCD-Display
- Optional XL-Version mit erweiterbaren Batterien
- Großes Spannungseingangsfenster (120-276 VAC)
- Hervorragender Leistungsfaktor von 0,9
- Online Dauerwandler mit Sinusausgang umschaltbar auf ECO-Mode (line-interactive)
- Mikroprozessorsteuerung
- Automatische Frequenzerkennung
- Ausgangsfrequenz voreinstellbar (Frequenz-Wandler-Funktion)
- Umfangreiche Kommunikation & Steuerung:
  - RS-232 serienmäßig
  - USB serienmäßig
  - Programmierbare Schaltkontakte serienmäßig
  - Notaus-Kontakt „EPO“ serienmäßig
- Einschub für weitere optionale Adapter: Relais-Karte oder SNMP
- Managementsoftware für alle gängigen OS
- 36 Monate Gewährleistung

Links oben: Rückseite MKD RT 6 kVA
Links unten: Rückseite MKD RT 10 kVA

Mit serienmäßig vorhandener RS232- und USB-Schnittstelle serienmäßigem Notaus-Kontakt (EPO) und individuell programmierbaren Schaltkontakten (DRY IN / DRY OUT) bietet die MKD RT umfangreiche Kommunikations- und Steuerungsmöglichkeiten. Und selbst diese lassen sich noch durch zusätzliche optionale Slot-Adapter erweitern (SNMP, Relaiskarte).

Technische Daten

Technische Daten

Modell			MKD RT 6 kVA		MKD RT 10 kVA	
			Standard	XL	Standard	XL
Leistung	Maximalleistung (kVA)		6		10	
	Maximalleistung (kW)		5,4		9	
Überbrückungszeit (XL-Modelle erweiterbar)	Bei 100% Last		ca. 3 Min.	Je nach Bestückung	ca. 4 Min.	Je nach Bestückung
	Bei 50% Last		ca. 8 Min.		ca. 9 Min.	
Eingang	Kaltstart		Ja, Voreingestellte Frequenz = 50 Hz			
	Eingangsspannungsbereich		120 VAC – 276 VAC			
	Einstellbare Bypass-Spannung		120 VAC - 276 VAC			
	THDi		< 5 % bei Vollast			
	Eingangs Power Factor		≥ 0,99 (FULL RCD LOAD)			
	Eingangsfrequenzbereich		45 – 55 Hz / 54 – 66 Hz			
Ausgang	Ausgangs-spannung	Spannungsform	Sinus			
		Nominalspannung	208 VAC / 220 VAC / 230 VAC / 240 VAC / ± 1 %			
		Regelungszeit	100 ms (IEC 62040-3 nichtlineare Last)			
		Spannungsverzerrung	< 2% THD, lineare Last / < 5% THD, nichtlineare Last			
	Ausgangs-frequenz	Synchronisationsbereich	45 – 55 Hz / 54 – 66 Hz (Einstellbar)			
		Batteriebetrieb	50 / 60 ± 0,2 Hz			
	Power Factor		0,9			
	Umschaltzeiten	Line zu Battery	0 ms			
		Inverter zu Bypass	4 ms @ ECO mode			
		ECO zu Inverter mode	< 10 ms			
	Wirkungsgrad bei Vollast	Line mode	> 89 % mit aufgeladenen Batt.			
		Battery mode	> 84 % @ 12 VDC / Batterie			
		ECO mode	> 95 %			
	Überlast (Normalbetrieb)		102 % ~ 130 % : 12 s / 130 % ~ 150 % : 1,5 s / > 150 % : 100 ms			
	Überlast (Batteriebetrieb)		102 % ~ 130 % : 12 s / 130 % ~ 150 % : 1,5 s / > 150 % : 100 ms			
Batterien	Batterietyp		12 VDC / 5 Ah (XL 9 Ah) (Verschlossene wartungsfreie Blei-Vlies-Akkus)		12 VDC / 9 Ah (Verschlossene wartungsfreie Blei-Vlies-Akkus)	
	Anzahl		15	Je nach Bestückung	20	Je nach Bestückung
	DC Spannung		180 VDC	180 VDC	240 VDC	240 VDC
	Ladezeit		< 3 h auf 90% (XL-Modelle je nach Bestückung)			
	Maximaler Ladestrom		1,0 A	8,0 A	1,7 A	8,0 A
Kommunikation	Integriert		RS232,USB, Schaltkontakte, EPO			
	Erweiterungskarten		Intelligent Slot für AS 400, SNMP			
Anzeigen & Alarm	Display		Ja / LCD			
	Akustisch		Ja			
Mechanisch	Abmessungen (HxBxT in mm)	USV	129 (3HE) x 438 (19“) x 698 (XL:640)		215,5 (5HE) x 438 (19“) x 704 (XL: 640)	
		Batteriepack	129 (3HE) x 438 (19“) x 430 (nur XL)		129 (3HE) x 438 (19“) x 600 (nur XL)	
	Gewicht	USV	46 kg	19 kg	82,5 kg	26 kg
		Batteriepack max.	-	44 kg	-	57 kg
	Gehäuseschutzklasse		IP20			
	Zulässige Betriebstemperatur		0°C ~ 40°C			
	Luftfeuchte		0 ~ 95% (nicht kondensierend)			
	Geräuschentwicklung		< 55 dB @ 1 Meter			
Normen/ Prüfungen	Sicherheit		EN 62040-1			
	EMV		EN 62040-2 Klasse C1			
	Zulassungen		CE			